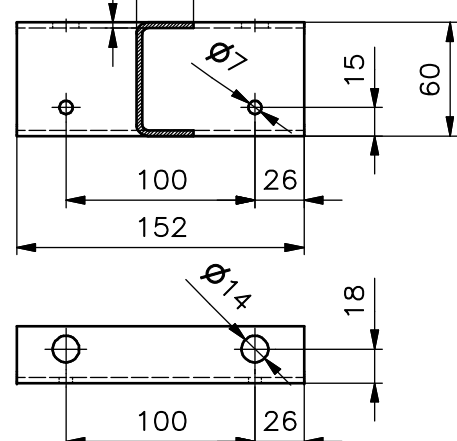


Poz. 18 (1 : 4)



Uwaga:
1. Poziom jakości wg PN-EN ISO 5817 Klasa C
2. Tolerancje ogólne dot. konstrukcji spawanych wg PN-EN ISO 13920 Kalsa BF
3. Malować wg instrukcji, RAL ...

1		Pierwsze wydanie				2018-05-01	
REW		OPIS				DATA	
		HISTORIA ZMIAN					
20	002-027.03	2	x8 100x70	2	S235JR	0,4	
19	002-027.02	1	Ceownik półzamknięty 50x50x17,5x3 L=930	2	S355J2+N	3,62	
18	002-017.16	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	2	S235JR	0,39	
17	002-017.15	1	L45x30x4 L=780	2	S235JR	1,73	
16	002-017.14	1	Profil 50x30x3 L=780	2	S235JR	2,55	
15	002-017.13	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	1	S235JR	0,39	
14	002-017.12	2	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=152	4	S235JR	0,39	
13	002-017.10	2	Profil 30x20x2 L=207	2	S235JR	0,28	
12	002-017.09	1	Profil 100x40x3 L=158	2	S235JR	0,97	
11	002-017.08	1	x8 135x80	2	S235JR	0,49	
10	002-017.05	1	Profil 50x30x3 L=780	4	S235JR	2,58	
9	002-017.04	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780	1	S235JR	2,02	
8	002-017.03	1	L45x30x4 L=780	2	S235JR	1,75	
7	002-017.02	1	Ceownik zimnogięty 60x30x3 L=780	2	S235JR	2,02	
6	002-006.14	1	x8 145x100	2	S235JR	0,86	
5	002-006.12	1	x8 145x100	2	S235JR	0,87	
4	002-006.11	1	x8 120x35	2	S235JR	0,23	
3	002-006.04	1	Profil 50x30x3 L=140	2	S235JR	0,46	
2	008-006.01	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR	34,51	
1	008-027.01	1	Profil 100x40x3 L=5630	1	S235JR	34,48	
Poz	Nr rys/Norma	REW	Wyszczególnienie	Ilość	Materiał	Masa [kg]	Uwagi
Konstruował		2017-12-26					1. Wielkości nieolerowane wykonać w klasie mK (średniokładna) wg ISO 2768 2. Przygotowanie spoin, powierzchni i krawędzi - kl. P2 wg PN-EN ISO 8501-3 Rzutowanie
Kreślił		2017-12-15					
Sprawdził							
Zatwierdził							
Podziałka	Format	Arkusz	Tytuł	Rama podestu 4		Nr rysunku	008-127.00
1:10	A1	1/1	Masa	117 kg	Materiał	Norma	